

Monitoraggio dei VOC nei gas allo scarico di un depuratore

APPLICAZIONE

Monitoraggio dei VOC nei gas allo scarico da un impianto di depurazione industriale. I gas di scarico vengono trattati prima del rilascio in atmosfera e l'efficacia del trattamento è monitorata tramite la misura della concentrazione dei VOC.

CLIENTE

Raffineria di derivati del carbone.

PROBLEMA

I gas di scarico vengono trattati con filtri a carbone attivo. Una volta saturi i filtri vengono sottoposti a un flusso di aria calda per desorbire i VOC e l'aria è poi trattata con luce UV per ossidare i VOC. Se la concentrazione dei VOC è al di sotto di un limite preciso è possibile spegnere le lampade UV e risparmiare energia.

PRODOTTO

MS1200, versione Touch con uscita 4-20 mA senza serbatoio di campionamento. Il campione di VOC in fase gas viene prelevato direttamente dalla linea a un metro di distanza.

PERCHÉ MULTISENSOR?

Il cliente voleva un sistema di misura dei VOC non influenzato dall'umidità.

INSTALLAZIONE

Lo strumento è installato in un armadietto per avere una maggiore protezione contro gli agenti atmosferici potenzialmente dannosi. Un campione dei gas effluenti viene alimentato direttamente nell'MS1200 dal punto di campionamento.

Il contenuto di VOC del gas viene misurato ogni 15 minuti e se non supera il limite programmato lo strumento spegne le lampade UV, fermando il processo di ossidazione e risparmiando energia.

Per saperne di più sull'analizzatore di VOC in gas cliccare sull'immagine



Una foto dell'unità installata nel contenitore per ulteriore protezione dagli agenti atmosferici



Email: info@multisensorsystems.it
Web: www.multisensorsystems.it
Tel: +39 011 96 89 677

Per più casi di studio: <https://www.multisensorsystems.it/ms-casi-di-studio/>