

# Rilevazione dei VOC in un'area industriale

## APPLICAZIONE

Monitoraggio degli scarichi in 6 punti differenti per rilevare incidenti e sversamenti.

## CLIENTE

Compagnia acque reflue, Regno Unito.

## PROBLEMA

L'area industriale in passato è stata teatro di diverse perdite di prodotti chimici che vengono poi riversati negli scarichi, che sono alimentati direttamente in un fiume. Le autorità ambientali hanno obbligato il sito a installare un sistema di monitoraggio per localizzare e bloccare tempestivamente le fonti di inquinamento.

## PERCHÉ MULTISENSOR?

La misurazione senza contatto implica che l'analizzatore richieda pochissima manutenzione. Un'esperienza precedente con l'MS1000 ha dato al cliente la certezza che il sistema Multisensor era affidabile.

## INSTALLAZIONE

L'aria viene aspirata tramite un ventilatore nell'analizzatore. Il sistema rileva le perdite. Particolarmente interessante è stato il caso

di un produttore di adesivi i cui scarichi presentavano concentrazioni di prodotti chimici oltre i limiti di legge, individuato grazie al MS1200; a seguito di questo fatto il soggetto ha rivisto e migliorato il proprio sistema di trattamento scarichi.

## PRODOTTO

MS1000, con successivo upgrade a MS1200-AIR con uscita da 4-20 mA per la telemetria e sistema di ventilatori per l'aspirazione dell'aria.



**Unità installata in un cabinato. Vi sono 6 sì queste cabine nell'area industriale, che includono riscaldamento, protezione da fulmini e connessione al sistema di monitoraggio remoto.**