

Protezione delle membrane ad osmosi inversa presso un produttore di mangimi

APPLICAZIONE

Monitoraggio del punto di captazione dell'acqua di un fiume che alimenta un impianto di trattamento a osmosi inversa che fornisce acqua per la produzione di mangimi per animali.

CLIENTE

Produttore di mangimi, Regno Unito

PROBLEMA

Eventuali incidenti di contaminazione da idrocarburi nel fiume comporterebbero il rischio per il cliente di dover rimpiazzare le membrane a osmosi inversa del proprio impianto con costi elevati.

PRODOTTO

MS1200-01-SYS – Versione standard, 4-20 mA

PERCHÉ IL MULTISENSOR?

Protezione chiavi in mano, semplicità di installazione e bassi costi di gestione.

INSTALLAZIONE

L'apparecchio è installato all'interno della fabbrica. Il produttore preleva l'acqua da un fiume e possiede un piccolo impianto di trattamento acque. Poiché l'acqua viene utilizzata per la produzione di mangimi per animali è necessario un elevato grado

di purezza e un sistema a osmosi inversa è fondamentale. Lungo il fiume si sono verificati in passato incidenti di contaminazione da idrocarburi, e questi potrebbero comportare la necessità di sostituire le membrane ad intervalli regolari.

Ora quando viene rilevata una contaminazione l'acqua non viene alimentata all'impianto e le membrane vengono così protette.

Per maggiori informazioni cliccare sull'immagine dell'analizzatore di olio in acqua



L'unità installata e il danno provocato alle membrane dalla contaminazione da idrocarburi.